

Modellinformationen

Speziell für dieses Modell mussten einige neue Konstruktionen erarbeitet werden, damit die Bauteile passgenau verarbeitet und auch einzeln farblich abgesetzt werden können. Einzelne Teile können nur mit Hilfe einer CNC gesteuerten Fräse Stück für Stück hergestellt werden.

Das Modell ist mit Ausnahme weniger Kleinteile am Untergestell vollständig aus geätzten Messingblechen, Profilen und Gussteilen aufgebaut.

Bausatz: Die Bausätze werden mit vorgebogenen Teilen des Aufbaus und des Chassis ausgeliefert. Kleinteile sind mit Biegekanten versehen. Profile und Zuschnitte sind in ausreichender Menge enthalten. Ueberdrehte Säuretöpfe, bedruckte Schrifttafeln, Kurzkupplungen und dgl. gehören zum Lieferumfang.

Fertigmodell Unsere Fertigmodelle sind sorgfältig aus einer Vielzahl von Aetz- und Messing-gussteilen von Hand montiert. Alle Bauteile werden jeweils durch sandstrahlen und Ultraschallwäsche gereinigt und anschliessend grundiert und lackiert. Die Beschriftungstafeln werden im Tampondruckverfahren hergestellt und sind montiert.

Radsatz nach NEM, Gleichstrom, auf speziellen Wunsch auch Wechselstrom oder RP25

Radius ab 360 mm

Kupplung KK-Kinematik mit Bügelkupplung, Kurzkupplungsköpfe werden wunschgemäss ausgetauscht

Best. Nr.	5093-B	Bausatz
	5093-F	Fertigmodell

Produktionsdaten

SBB P 546209

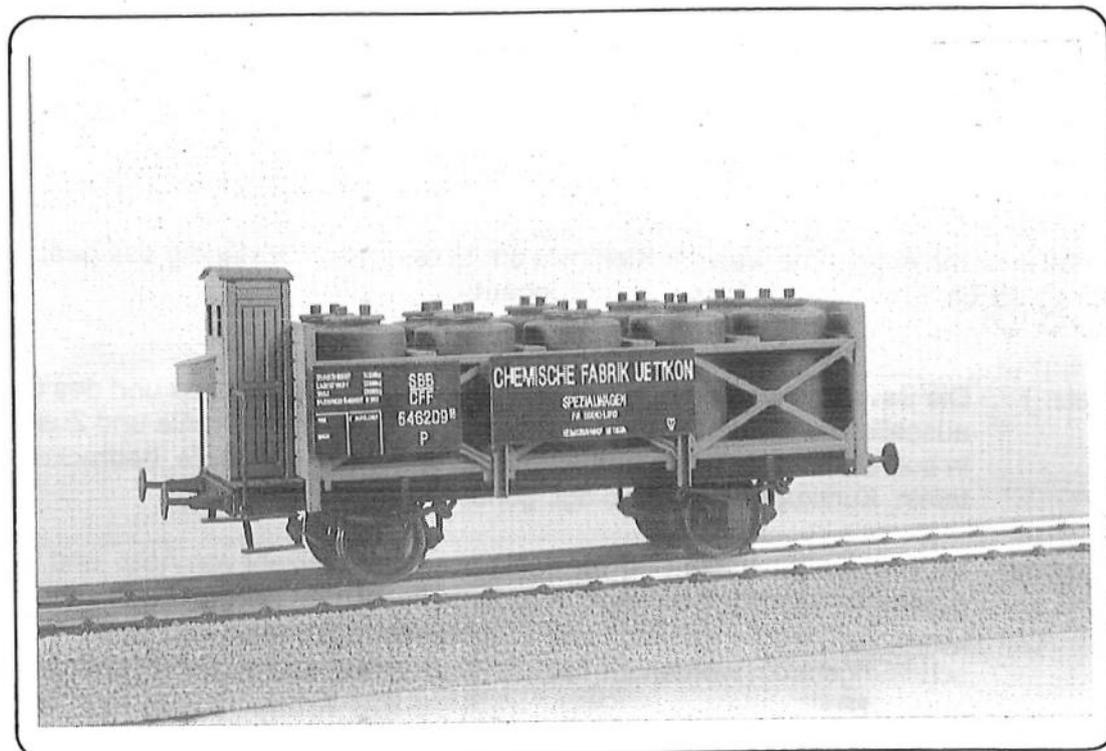
5093-F

Epoche II

45 Stk

Dez. 2001

Dieser Wagen wird nur in einer einmaligen Serie auf Grund der Vorbestellungen gefertigt. Da die Bausätze eine Vielzahl vorgefertigter Spezialteile enthalten ist deren Anzahl beschränkt und eine Nachserie kaum möglich.



1

Säuretopfwagen Chem. Fabrik Uetikon

Baujahr 1917

SBB P 546209

Säuretopfwagen waren eine weit verbreitete Wagengattung für die Transporte der Chemischen Industrie bevor es möglich wurde, dieses Ladegut in Kesselwagen zu transportieren. Diese Spezialwagen waren oft Einzelstücke und wurden auf den Kunden zugeschnitten. Sie waren deshalb auch als Privatwagen im Wagenpark der SBB eingestellt. Spezielle Haltereichen aus Holz fixierten die tönernen Säuregefäße auf dem Wagen. Der SBB P 546209 war nach den Wagenlisten ein Einzelstück und konnte durch die vorliegenden Fotos und die bekannten technischen Masse umgesetzt werden.

MODELLBAUSTUDIO
KLUGGASSE 12

ROLAND BORN
POSTFACH 1704

CH 8640 RAPPERSWIL
Tel. 055 / 211 13 03
Fax 055 / 210 79 03
www.modellbaustudio.ch